

Výrobok

Priemyselne vyrábaná suchá hydraulická zmes na tenkovrstvové murovanie triedy M5 podľa STN EN 998-2

Zloženie

Vápenkové triedené piesky, cement, prísady

Použitie

Maltová zmes určená na tenkovrstvové spájanie lepením tvárnic, dosiek, U-profilov, vencoviek, prekladov, prekladových trámčov, schodiskových dielcov a iných konštrukčných prvkov z pórobetónu.

Technické údaje:

| | |
|---|---|
| Reakcia na oheň: | Trieda A1 |
| Maximálna veľkosť zrna: | 0,6 mm |
| Pevnosť v tlaku (28 dní): | > 5,0 MPa (trieda M5 podľa STN EN 998-2) |
| Súdržnosť – začiatočná pevnosť v šmyku: | 0,3 MPa podľa STN EN 998-2 |
| Faktor difúzneho odporu μ : | M 15 / 35 (Tabuľková hodnota) |
| Spotreba vody: | cca. 7,5 l vody / 25 kg vrece |
| Spracovateľnosť: | cca. 3 až 4 hodiny |
| Výdatnosť: | cca. 0,8 l čerstvej malty / 1 kg suchej zmesi |

Spôsob dodávky

25 kg vrece

Skladovanie

V suchu na drevenom rošte, zafóliované 6 mesiacov

Zabezpečenie kvality

Vnútorňá kontrola v podnikovom laboratóriu, nezávislá kontrola prostredníctvom autorizovanej skúšobne.

Bezpečnostné a hygienické predpisy

Všetky detailné informácie podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č.1907/2006 REACH a podľa Zákona č.163/2001 Z.z. o chemických látkach a chemických prípravkoch nájdete v Karte bezpečnostných údajov na webovej stránke www.baumit.sk alebo ju obdržíte na vyžiadanie od výrobcu.

Spracovanie

1. Miešanie 2. Informácie a všeobecné pokyny

Obsah vreca vsypať do cca. 7,5 l čistej vody a premiešať elektrickým ručným miešadlom s nízkymi otáčkami. Po cca. 5 min. odležaní ešte raz premiešať.

3. Nanášanie

Čerstvá lepiaca zmes sa na podklad nanáša celoplošne zubovým nerezovým hladidlom so zubom 4 x 4 mm na dĺžku 2 až 3 tvárnic. Konzistencia lepiacej zmesi je vyhovujúca vtedy, keď v malte ostávajú ryhy po zuboch hladidla. Nalepenie presnej tvárnice resp. korekcia polohy (poklepom gumeným kladivom) je možná do cca. 10 minút po nanosení lepiacej malty na podklad. Z dôvodu predchádzania problémom pri omietaní, je potrebné dbať na dôkladné vyplnenie ložných škár až po líce muriva. Styčnú škáru pri tvarovkách s perodrážkou, nevypĺňať. Spracovateľnosť malty je v závislosti od klimatických podmienok cca. 3 až 4 hodiny.

4. Informácie a všeobecné pokyny

Počas spracovania a zretia materiálu sa odporúča chrániť konštrukciu zodpovedajúcim spôsobom pred pôsobením poveternostných vplyvov. Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmie počas spracovania a zretia materiálu klesnúť pod +5°C. Nepridávať žiadne ďalšie prísady.

05.05.2010

Baumit, spol. s r. o.

Spoločnosť zapísaná v Obchodnom registri vedenom Okresným súdom Bratislava 1 v odd. Sro vo vl. č. 6692/B

Zrúnskeho 13
SK – 811 03 Bratislava
Tel.: 02/593 033 11, fax: 02/544 118 24
e-mail: baumit@baumit.sk
www.baumit.sk

Výrobný závod:
SOZ Rohožník
SK – 906 38 Rohožník
Tel.: 034/776 51 74, fax: 034/658 43 23
e-mail: rohoznik@baumit.sk

Výrobný závod:
Žilinská cesta 25/49
SK – 013 11 Lietavská Lúčka
Tel.: 041/568 84 45, fax: 041/568 82 65
e-mail: lucka@baumit.sk