

Lepidlo PORFIX na pórobetónové tvárnice Tenkovrstvová malta na pórobetón

Technický list

Výrobok

Priemyselne vyrábaná suchá hydraulická zmes na tenkovrstvové murovanie triedy M5 podľa STN EN 998-2

Zloženie

Triedené kamenivo z vápenca, cement, prísady

Použitie

Maltová zmes určená na tenkovrstvové spájanie lepením tvárník, dosiek, U-profilov, vencoviek, prekladov, prekladových trémcov, schodiskových dielcov a iných konštrukčných prvkov z pórobetónu.

Technické údaje:

Reakcia na oheň:	Trieda A1
Maximálna veľkosť zrna:	0,6 mm
Pevnosť v tlaku (28 dní):	> 5,0 MPa (trieda M5 podľa STN EN 998-2)
Súdržnosť – začiatková pevnosť v šmyku:	0,3 MPa (podľa STN EN 998-2)
Faktor difúzneho odporu μ :	15/35 (tabuľková hodnota)
Spotreba vody:	cca. 5,0 l vody / 20 kg vrece
Spracovateľnosť:	cca. 3-4 hod.
Výdatnosť:	cca. 0,8 l čerstvej malty / 1 kg suchej zmesi
Doporučená hrúbka vrstvy malty:	1 - 3 mm

Spôsob dodávky

20 kg vrece

Skladovanie

V suchu na drevenom rošte chránené fóliou 12 mesiacov

Zabezpečenie kvality

Vnútrošná kontrola v podnikovom laboratóriu, nezávislá kontrola prostredníctvom autorizovanej skúšobne.

Bezpečnostné a hygienické predpisy

Všetky detailné informácie podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č.1907/2006/EC a Nariadenia Komisie (EÚ) 2015/830 nájdete v Karte bezpečnostných údajov, ktorú obdržíte na vyžiadanie od výrobcu.

Spracovanie

1. Miešanie

Obsah vreca vsypať do cca. 5,0 l čistej vody a premiešať elektrickým ručným miešadlom s nízkymi otáčkami.

2. Nanášanie

Čerstvá lepiaca zmes sa na podklad nanáša celoplošne pomocou špeciálnej hrebeňovej lyžice na výšku 3 – 5 mm na dĺžku 2 až 3 tvárník. Konzistencia lepiacej zmesi je vyhovujúca vtedy, keď v malte ostávajú ryhy po zubocho špeciálnej lyžice. Nalepenie presnej tvárnice resp. korekcia polohy (poklepom gumeným kladivom) je možná do cca. 10 minút¹⁾ po nanesení lepiacej malty na podklad. Z dôvodu predchádzania problémom pri omietaní je potrebné dbať na dôkladné vyplnenie ložných škár až po líce muríva. Styčnú škáru pri tvarovkách s perodrážkou nevypĺňať. Spracovateľnosť malty je v závislosti od klimatických podmienok cca.3 hod.¹

¹⁾ Vztahuje sa na teplotu prostredia +20°C a relatívnu vzdušnú vlhkosť vzduchu ≤ 70 %. Nepriaznivé klimatické podmienky ako nižšia teplota a vyššia vzdušná vlhkosť môžu dobu zretia zreteľne predĺžiť.

3. Informácie a všeobecné pokyny

Počas spracovania a zretia materiálu sa odporúča chrániť konštrukciu zodpovedajúcim spôsobom pred pôsobením poveternostných vplyvov. Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmie počas spracovania a zretia materiálu klesnúť pod +5°C. Nepridávať žiadne ďalšie prísady.

Baumit, spol. s r. o.

Spoločnosť je zapísaná v obchodnom registri vedenom Okresným súdom Bratislava 1 v odd. Sro vo vl. č. 6692/B.

Centrála:
Žižkova 9, 811 02 Bratislava 1
Tel.: 02/59 30 33 11
e-mail: office@baumit.sk
IBAN SK23 1100 0000 0026 2804 3400
IČO: 313 68956, IČ DPH: SK2020304660



Výrobný závod Rohožník:
Baumit, spol. s r.o.
SOZ Rohožník
SK - 906 38 Rohožník
Tel.: 034/69 42 802
Fax: 034/694 28 10

Výrobný závod Lietavská Lúčka:
Baumit, spol. s r.o.
Iľovská cesta 491/2
SK - 013 11 Lietavská Lúčka
Tel.: 041/50 76 612
Fax: 041/507 66 33